



BOUW- EN VUILWATERPOMP DP 28-10 S INOX

metabo®

Kenmerken

- Voor het effectieve transport van grote hoeveelheden vuil, regen-, grond- en bouwplaatswater
- Optimale motorkoeling door het transportmedium ook bij laag waterpeil
- Dubbele glijringafdichting met oliekamer voor optimale bescherming van de pomp bij sterk vervuild water
- Zelfreinigend Vortex-schoepenwiel voor minimaal verstoppingsgevaar
- Voor permanent gebruik geschikt door motor-bedrijfsmodus S1
- Overbelastingsbeveiliging: beschermt de motor tegen oververhitting
- Vlotterschakelaar voor automatische werking
- Geschikt voor mobiel en stationair gebruik door ergonomische handgrepen en stabiliteit
- Duurzame pompbehuizing van hoogwaardig roestvast staal



Technische eigenschappen

- Opgenomen vermogen: 1850 W:
- Max. opvoercapaciteit: 28000 l/h:
- Max. opvoerhoogte: 17 m:
- Max. druk: 1.7 bar:
- Max. dompeldiepte: 7 m:
- Drukaansluiting: 1 1/2" inwendige schroefdraad:
- Pompbehuizing: Roestvast staal:
- Max. korrelmaat tot: 10 mm:
- Aantal loopwielen: 1:
- Afmetingen: 215 x 215 x 465 mm:
- Gewicht: 18.5 kg:
- Kabellengte: 10 m:

Leveringsomvang

- Vlotterschakelaar

Varianten (1)

Artikelnummer	Artikelnummer fabrikant
41-10416-740	DP 28-10 S INOX (604112000)