



BOUW- EN VUILWATERPOMP SP 28-50 S INOX

metabo®

Kenmerken

- Voor ontwatering en drooglegging van bouwputten, kelders en schachten en transport van vuil en afvalwater in de industriële en huishoudelijke omgeving
- Voor zeer grof vuil water met vaste stoffen tot Ø 50 mm
- Dubbele glijringafdichting met oliekamer voor optimale bescherming van de pomp bij sterk vervuild water
- Zelfreinigend Vortex-schoepenwiel voor minimaal verstoppingsgevaar
- Voor permanent gebruik geschikt door motor-bedrijfsmodus S1
- Overbelastingsbeveiliging: beschermt de motor tegen oververhitting
- Vlotterschakelaar voor automatische werking
- Geschikt voor mobiel en stationair gebruik door ergonomische handgrepen en stabiliteit
- Duurzame pompbehuizing van hoogwaardig roestvast staal



Technische eigenschappen

- Opgenomen vermogen: 1470 W:
- Max. opvoercapaciteit: 28000 l/h:
- Max. opvoerhoogte: 12 m:
- Max. druk: 1.2 bar:
- Max. dompeldiepte: 7 m:
- Drukaansluiting: 2" inwendige schroefdraad:
- Pompbehuizing: Roestvast staal:
- Max. korrelmaat tot: 50 mm:
- Aantal loopwielen: 1:
- Afmetingen: 203 x 170 x 537 mm:
- Gewicht: 19.3 kg:
- Kabellengte: 10 m:

Leveringsomvang

- Vlotterschakelaar

Varianten (1)

Artikelnummer	Artikelnummer fabrikant
41-10416-747	SP 28-50 S INOX (604114000)