



HUISWATERPOMP HWW 6000/50 INOX

metabo®

Kenmerken

- Voor de automatische watervoorziening, voor de tuinirrigatie, het grondwatertransport alsook voor het transporteren, oppompen en circuleren van schoon water
- Druketel voor energiebesparend en geluidsarm leveren van water
- Elektronische drukschakelaar voor automatische activering van de huiswaterpomp bij hoger waterverbruik
- Metabo Pomp Protection: automatische droogloopbeveiliging met LED-weergave ter bescherming van de pomp en voor hoge gebruikersveiligheid
- Meertraps pompaandrijving voor hoog vermogen en stille werking
- Onderhoudsvrije condensatormotor
- Overbelastingsbeveiliging: beschermt de motor tegen oververhitting
- Hoogwaardig glijringafdichtingssysteem voor lange levensduur
- Duurzame roestvast stalen pompbehuizing
- Aparte watervulopening voor eenvoudige ingebruikname van de pomp
- Gereedschapsloze wateraftapplug ter bescherming bij vorstgevaar
- Voor de tuinirrigatie met 1 tot 4 sproeiers
- Voor eenfase wisselstroom



Technische eigenschappen

- Opgenomen vermogen: 1300 W
- Max. opvoercapaciteit: 6000 l/h
- Max. opvoerhoogte: 55 m
- Max. druk: 5.5 bar
- Max. aanzuighoogte: 8 m
- Inschakeldruk ca.: 1.6 bar
- Uitschakeldruk ca.: 5.5 bar
- Zuigaansluiting: 1" inwendige schroefdraad
- Drukaansluiting: 1" inwendige schroefdraad
- Ketelinhoud ca.: 50 l
- Pompbehuizing: Roestvast staal
- Aandrijfas: Roestvast staal
- Ketel: Staal
- Aantal loopwielen: 5
- Afmetingen: 645 x 395 x 715 mm
- Gewicht: 22.1 kg
- Kabellengte: 1.5 m

Leveringsomvang

- Terugslagventiel
- Schroefdraadafdichtband

Varianten (1)

Artikelnummer	Artikelnummer fabrikant
41-10416-875	HWW 6000/50 Inox (600976000)